

MICRO

Manipuladores neumáticos



ISO
9001

ISO
14001

MICRO
AUTOMATIZACIÓN

grupo **MICRO**

La gama Gimapick es un sistema modular de gran componibilidad que, mediante una gran variedad de accesorios e interfases disponibles, permite realizar las más complejas estructuras de manipulación.

Las unidades están dotadas de seis canales para la distribución integrada del aire comprimido, y no precisa por lo tanto del uso de tubos externos para la alimentación de los extremos de rotación y toma de piezas.

La concepción constructiva ha resultado en una solución de dimensiones generales y peso muy reducidos, elevada precisión, gran rigidez y "design" innovativo.

Las características de guiado y rigidez le garantizan una alta productividad en tareas de montaje en líneas automatizadas. No requiere de lubricación ni mantenimientos.

Consulte por mayor información.



Unidades de avance vertical P25

Fuerza: 294-247 N
Carreras: 50 y 100 mm



Actuadores lineales M25

Fuerza: 294-247 N
Carreras: 50, 100, 160, 200, 300 y 400 mm



Unidades de traslación D32

Fuerza: 444 N
Carreras: 50 y 100 mm



Actuadores rotantes R

Ángulo: $180^\circ \pm 8^\circ$
Torque: 434 y 2244 Ncm



Pinza de 3 dedos T

Fuerza: 200-180 y 480-440 N
Carrera: 3x5 y 3x9 mm

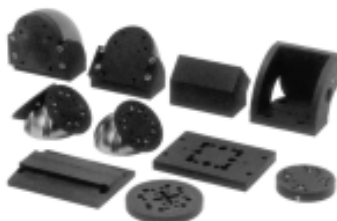


Pinza paralela de 2 dedos S

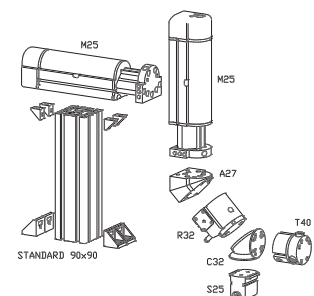
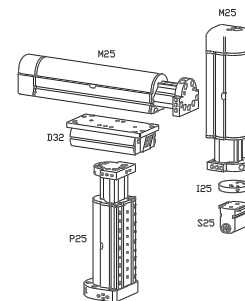
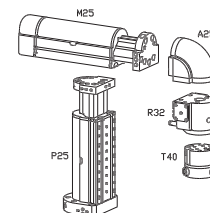
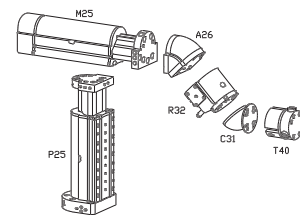
Fuerza: 100 N
Carrera: 2x5,3 mm



Interfases varias



Ejemplos de aplicación



Es una línea de presas modulares de columna con altura regulable. Constan de una base de apoyo, una columna y una unidad de fuerza de doble efecto. Poseen un doble buje de bronce sinterizado autolubricado el cual guía al vástago para garantizar una gran precisión. Se proveen en cuatro tamaños para cubrir una amplia gama de necesidades. Se adaptan para la mayoría de los trabajos de armado de piezas de relojería, accesorios para automotores, electrodomésticos, artículos de plástico (en los modelos más pequeños), o para marcado, punzonado, etc. El cambio de matrices y la altura de la unidad de fuerza pueden realizarse con gran facilidad.



Accesorios (ver página 10.1.3.1):

- Guía antigiro
- Sobremesa

Una Prensa PN-B se solicitará reuniendo los códigos de las partes y accesorios deseados:

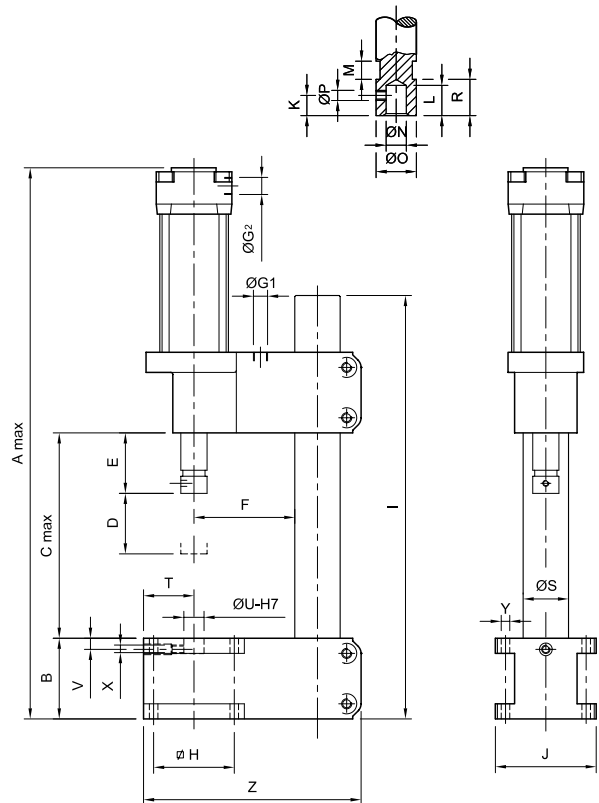
Ejemplo 1

Una Prensa PN 40 B (cilindro Ø 40) se solicitará:
0.800.108.311 + 0.800.108.412

Ejemplo 2

Una prensa PN 63 B (cilindro Ø 63) con Guía antigiro y Sobremesa se solicitará:
0.800.110.311 + 0.800.110.412 + 0.800.110.413 + 0.800.110.415

Modelo	Unidad de fuerza	Conjunto Base-columna
PN 40 B	0.800.108.311	0.800.108.412
PN 63 B	0.800.110.311	0.800.110.412
PN 100 B	0.800.112.311	0.800.112.412
PN 160 B	0.800.114.311	0.800.114.412



Modelo	Fuerza (N)									
	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar	
PN 40 B	246	369	492	615	738	862	985	1108	1231	
PN 63 B	610	916	1221	1527	1832	2138	2443	2749	3054	
PN 100 B	1539	2309	3078	3848	4618	5387	6157	6927	7696	
PN 160 B	3940	5911	7881	9852	11822	13792	15763	17733	19704	

Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG1	ØG2	H	I	J	K	L	M	ØN H7	ØO g6	ØP	R	ØS	T	ØU H7	V	ØX	ØY
PN 40 B	511	60	220	100	45	75	1/4"	1/4"	60	340	80	8	16,5	7	8	16	M5x0,8	16,5	32	40	16	10	M8x1,25	6,5
PN 63 B	602	80	260	100	60	100	1/4"	3/8"	80	420	100	10	21	9	10	20	M6x1	20	45	50	20	11	M10x1,5	8,5
PN 100 B	754	125	310	100	85	150	1/2"	1/2"	120	560	150	14	30	12	14	28	M8x1,25	29	70	75	28	15	M12x1,75	10,5
PN 160 B	949	180	365	100	115	200	1/2"	3/4"	170	725	200	22	45	12	22	45	M10x1,5	49	100	100	45	16	M12x1,75	12,5

Es una línea de prensas modulares de columna con altura regulable. Constan de una base de apoyo, una columna y una unidad de fuerza de doble efecto con vástago pasante. Ésto permite mejorar las condiciones de guiado del conjunto y admite la colocación de la regulación de la carrera (ver accesorios). En la parte delantera del actuador poseen un doble buje de bronce sinterizado autolubricado el cual guía al vástago para garantizar una gran precisión.

Se proveen en cuatro tamaños para cubrir una amplia gama de necesidades.

Se adaptan para la mayoría de los trabajos de armado de piezas de relojería, accesorios para automotores, electrodomésticos, artículos de plástico (en los modelos más pequeños), o para marcado, punzonado, etc.

El cambio de matrices y la altura de la unidad de fuerza pueden realizarse con gran facilidad.



Accesorios (ver página 10.1.3.1):

- Guía anti giro
- Sobremesa
- Regulación de carrera

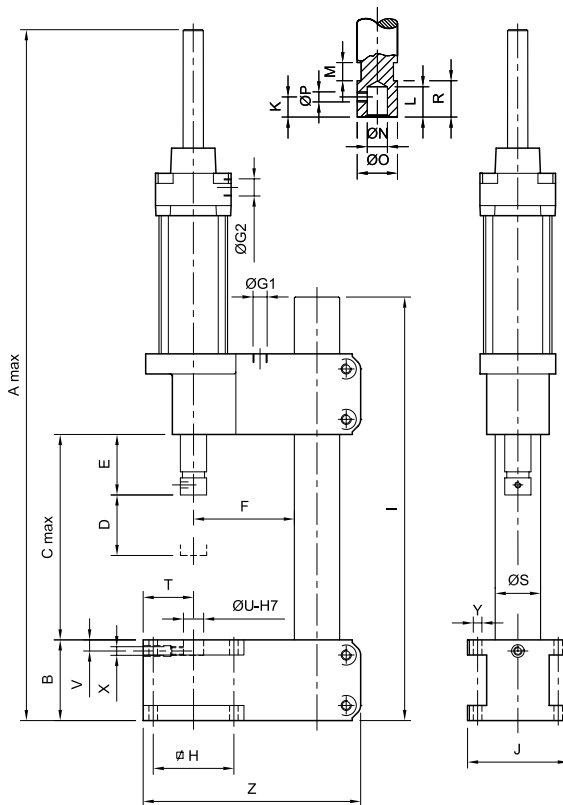
Una Prensa PN-DV se solicitará reuniendo los códigos de las partes y accesorios deseados:

Ejemplo 1

Una Prensa PN 40 DV (cilindro Ø 40) se solicitará:
0.800.108.411 + 0.800.108.412

Ejemplo 2

Una prensa PN 63 DV (cilindro Ø 63) con Guía anti giro, Regulación de carrera y Sobremesa se solicitará:
0.800.110.411 + 0.800.110.412 + 0.800.110.413 + 0.800.110.414 + 0.800.110.415



Modelo	Unidad de fuerza	Conjunto Base-columna
PN 40 DV	0.800.108.411	0.800.108.412
PN 63 DV	0.800.110.411	0.800.110.412
PN 100 DV	0.800.112.411	0.800.112.412
PN 160 DV	0.800.114.411	0.800.114.412

Modelo	Fuerza (N)									
	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar	
PN 40 DV	207	310	414	517	621	724	828	931	1035	
PN 63 DV	549	824	1099	1374	1649	1924	2199	2474	2749	
PN 100 DV	1420	2130	2840	3550	4260	4970	5680	6390	7100	
PN 160 DV	3632	5449	7265	9081	10898	12714	14531	16347	18163	

Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG1	ØG2	H	I	J	K	L	M	ØN H7	ØO g6	ØP	R	ØS	T	ØU H7	V	ØX	ØY
PN 40 DV	660	60	220	100	45	75	1/4"	1/4"	60	340	80	8	16,5	7	8	16	M5x0,8	16,5	32	40	16	10	M8x1,25	6,5
PN 63 DV	770	80	260	100	60	100	1/4"	3/8"	80	420	100	10	21	9	10	20	M6x1	20	45	50	20	11	M10x1,5	8,5
PN 100 DV	945	125	310	100	85	150	1/2"	1/2"	120	560	150	14	30	12	14	28	M8x1,25	29	70	75	28	15	M12x1,75	10,5
PN 160 DV	1182	180	365	100	115	200	1/2"	3/4"	170	725	200	22	45	12	22	45	M10x1,5	49	100	100	45	16	M12x1,75	12,5

Es una línea de prensas modulares de columna con altura regulable. Constan de una base de apoyo, una columna y una unidad de fuerza de doble efecto con doble pistón. Ésto permite prácticamente duplicar la fuerza del actuador en un espacio reducido. Poseen un doble buje de bronce sinterizado autolubricado el cual guía al vástago para garantizar una gran precisión. Se proveen en cuatro tamaños para cubrir una amplia gama de necesidades. Se adaptan para la mayoría de los trabajos de armado de piezas de relojería, accesorios para automotores, electrodomésticos, artículos de plástico (en los modelos más pequeños), o para marcado, punzonado, etc. El cambio de matrices y la altura de la unidad de fuerza pueden realizarse con gran facilidad.



Accesorios (ver página 10.1.3.1):

- Guía anti giro
- Sobremesa

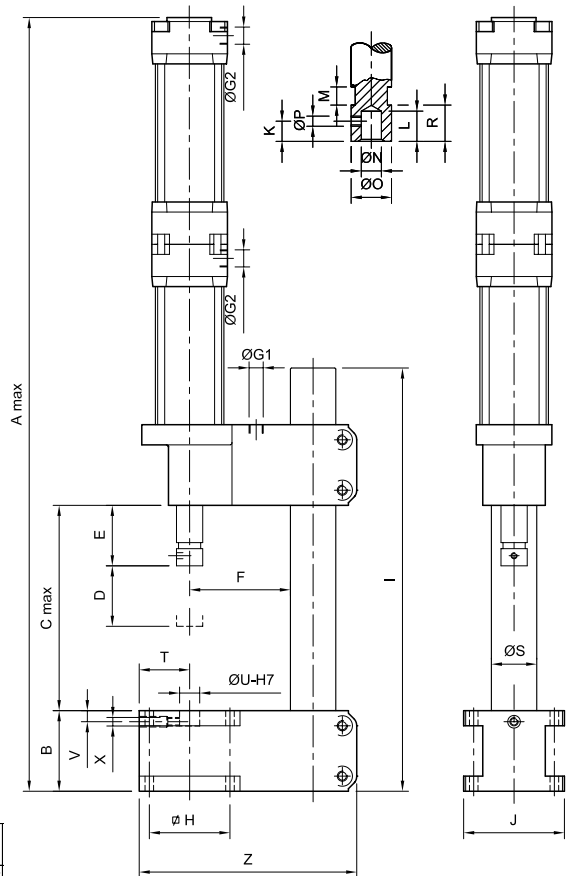
Una Prensa PN-DP se solicitará reuniendo los códigos de las partes y accesorios deseados:

Ejemplo 1

Una Prensa PN 40 DP (cilindro Ø 40) se solicitará:
0.800.108.111 + 0.800.108.412

Ejemplo 2

Una prensa PN 63 DP (cilindro Ø 63) con Guía anti giro y Sobremesa se solicitará:
0.800.110.111 + 0.800.110.412 + 0.800.110.413 + 0.800.110.415



Modelo	Unidad de fuerza	Conjunto Base-columna
PN 40 DP	0.800.108.111	0.800.108.412
PN 63 DP	0.800.110.111	0.800.110.412
PN 100 DP	0.800.112.111	0.800.112.412
PN 160 DP	0.800.114.111	0.800.114.412

Modelo	Fuerza (N)								
	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar
PN 40 DP	453	679	906	1132	1359	1586	1813	2039	2266
PN 63 DP	1159	1740	2320	2901	3481	4062	4642	5223	5803
PN 100 DP	2959	4439	5918	7398	8878	10357	11837	13317	14796
PN 160 DP	7572	11360	15146	18933	22720	26506	30294	34080	37867

Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG1	ØG2	H	I	J	K	L	M	ØN H7	ØO g6	ØP	R	ØS	T	ØU H7	V	ØX	ØY
PN 40 DP	79	60	220	100	45	75	1/4"	1/4"	60	340	80	8	16,5	7	8	16	M5x0,8	16,5	32	40	16	10	M8x1,25	6,5
PN 63 DP	826	80	260	100	60	100	1/4"	3/8"	80	420	100	10	21	9	10	20	M6x1	20	45	50	20	11	M10x1,5	8,5
PN 100 DP	995	125	310	100	85	150	1/2"	1/2"	120	560	150	14	30	12	14	28	M8x1,25	29	70	75	28	15	M12x1,75	10,5
PN 160 DP	1228	180	365	100	115	200	1/2"	3/4"	170	725	200	22	45	12	22	45	M10x1,5	49	100	100	45	16	M12x1,75	12,5

Es una línea de prensas modulares de columna con altura regulable. Constan de una base de apoyo, una columna y una unidad de fuerza constituida por un cilindro de impacto. Estos son actuadores diseñados para entregar una gran energía, obtenida por una expansión instantánea del aire dentro del cilindro, confiriéndole una elevada velocidad al vástago. Debido a ésto, un cilindro de impacto desarrolla una energía muy superior a la de un cilindro convencional, comparándose su efecto al golpe de una maza.

Alcanzan su máxima energía al recorrer 80 mm de carrera.

Se proveen en tres tamaños para cubrir una amplia gama de necesidades.

Se adaptan para la mayoría de los trabajos de: punzonado, remachado, forja, corte, marcado, acuñado, etc.

El cambio de matrices y la altura de la unidad de fuerza pueden realizarse con gran facilidad.



Accesorios (ver página 10.1.3.1):

- Sobremesa

Una Prensa PN-I se solicitará reuniendo los códigos de las partes y accesorios deseados:

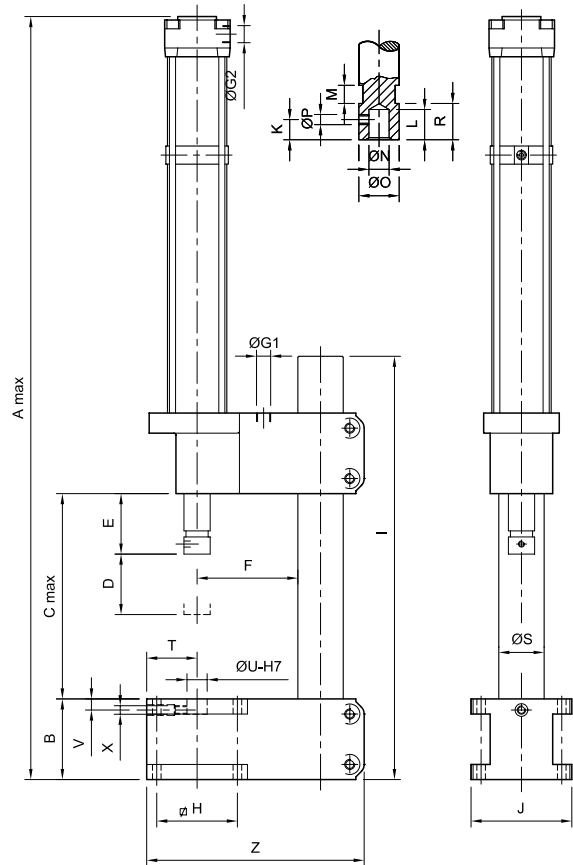
Ejemplo 1

Una Prensa PN 100 I (cilindro Ø 100) se solicitará:
0.800.112.211 + 0.800.112.412

Ejemplo 2

Una prensa PN 63 I (cilindro Ø 63) con Sobremesa se solicitará: 0.800.110.211 + 0.800.110.412 + 0.800.110.415

Modelo	Unidad de fuerza	Conjunto Base-columna
PN 40 I	0.800.108.211	0.800.108.412
PN 63 I	0.800.110.211	0.800.110.412
PN 100 I	0.800.112.211	0.800.112.412



Modelo	A	B	C	D	E	F	ØG1	ØG2	H	I	J	K	L	ØN H7	ØO g6	ØP	R	ØS	T	ØU H7	V	ØX	ØY
PN 40 I	724	60	220	190	20	75	1/4"	1/4"	60	340	80	8	16,5	8	16	M5x0,8	16,5	32	40	16	10	M8x1,25	6,5
PN 63 I	816	80	260	190	25	100	1/4"	3/8"	80	420	100	10	21	10	20	M6x1	21	45	50	20	11	M10x1,5	8,5
PN 100 I	976	125	310	194	35	150	1/2"	1/2"	120	560	150	14	30	14	32	M8x1,25	30	70	75	28	15	M12x1,75	10,5

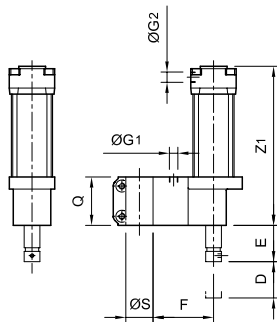
Son la parte actuadora propiamente dicha de las prensas PN, las que también pueden ser provistas por separado. Son unidades destinadas a resolver problemas de desplazamientos en el espacio con la ventaja, respecto a un cilindro neumático convencional, de poseer buenas condiciones de guía de vástago y la posibilidad de contar con una guía antigiro.

Accesorios (ver página 10.1.3.1):
- Guía antigiro

Una unidad de fuerza PN se solicitará reuniendo el código del mismo y el del accesorio:
Ejemplo
Una unidad de fuerza PN 63 DP (cilindro Ø 63) con guía se solicitará:
0.800.110.111 + 0.800.110.413

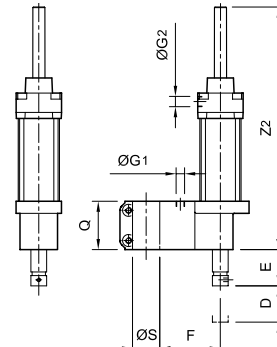


Unidad de fuerza PN-B



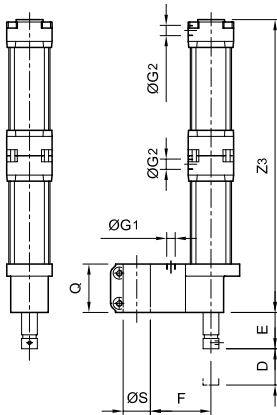
Modelo	Unidad de fuerza	Q	Z ₁	
PN 40 B	0.800.108.311	60	231	Demás cotas ver en página 10.1.1.1
PN 63 B	0.800.110.311	80	262	
PN 100 B	0.800.112.311	125	319	
PN 160 B	0.800.114.311	180	404	

Unidad de fuerza PN-DV



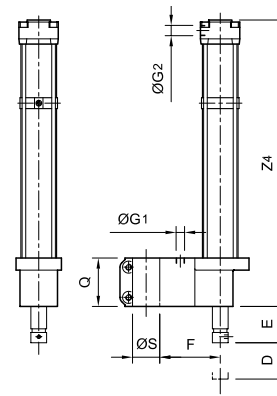
Modelo	Unidad de fuerza	Q	Z ₂	
PN 40 DV	0.800.108.411	60	380	Demás cotas ver en página 10.1.1.2
PN 63 DV	0.800.110.411	80	430	
PN 100 DV	0.800.112.411	125	510	
PN 160 DV	0.800.114.411	180	637	

Unidad de fuerza PN-DP



Modelo	Unidad de fuerza	Q	Z ₃	
PN 40 DP	0.800.108.111	60	439	Demás cotas ver en página 10.1.1.3
PN 63 DP	0.800.110.111	80	486	
PN 100 DP	0.800.112.111	125	560	
PN 160 DP	0.800.114.111	180	683	

Unidad de fuerza PN-I



Modelo	Unidad de fuerza	Q	Z ₄	
PN 40 I	0.800.108.211	60	444	Demás cotas ver en página 10.1.1.4
PN 63 I	0.800.110.211	80	476	
PN 100 I	0.800.112.211	125	541	

Sobremesa

Es un accesorio para colocar en las bases de apoyo de las prensas PN. Posee una cantidad de perforaciones para fijación de dispositivos.

Regulación de carrera

Es un accesorio que puede ser montado en las prensas PN-DV. Permite una regulación gruesa mediante el cubo superior y una regulación fina mediante el conjunto tuerca.

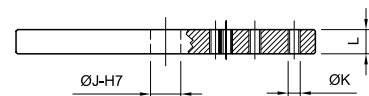
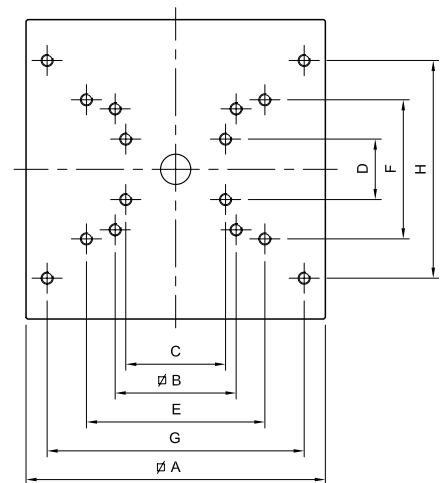
Guía antigiro

Es un accesorio para evitar el giro del vástago en las prensas PN y en las unidades de fuerza.

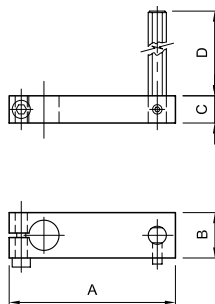


Sobremesa

Modelo	Código	A	B	C	D	E	F	G	H	øJ H7	øK	L
PN 40	0.800.108.415	148	60	50	30	90	70	130	110	16	M6x1	12
PN 63	0.800.110.415	198	80	66	40	118	92	170	144	20	M8x1,25	16
PN 100	0.800.112.415	298	120	100	60	160	140	260	220	28	M10x1,5	20
PN 160	0.800.114.415	398	170	136	80	248	192	360	304	45	M12x1,75	25

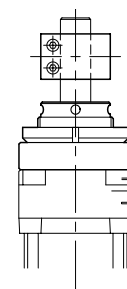


Guía antigiro



Modelo	Código	A	B	C	D
PN 40	0.800.108.413	88	24	14	111
PN 63	0.800.110.413	110	30	18	117
PN 100	0.800.112.413	150	42	23	122
PN 160	0.800.114.413	210	68	32	128

Regulación de carrera



Modelo	Código
PN 40	0.800.108.414
PN 63	0.800.110.414
PN 100	0.800.112.414
PN 160	0.800.114.414

Sentido de rotación	Horario
Accionamiento válvula ...	Eléctrico
Señal de sincronismo	Eléctrica
Divisiones	4-8
Diámetro de plato	160 mm standard (máx. 300 mm)
Presión de trabajo	3...6 bar (43...87 psi)
Torque teórico a 6 bar ...	26 Nm
Consumo de aire	0,66 NI (por ciclo a 6 bar)
Conexión de aire	G 1/8" (en el eje central)
Temperaturas	-20...50 °C (-4...122 °F)
Precisión de la división ..	± 0,08 mm (± 2' 30") (todas las estaciones)(*)
Planaridad de rotación ..	± 0,08 mm
Concentricidad (rotac.) ..	± 0,1 mm
Paralelismo base/plato ..	± 0,1 mm
Máx. carga en plato	196 N
Máx. fuerza en plato	1200 N (con mesa posicionada a 6 bar)



(*) Es virtualmente 0 (cero) si se usa la mesa rotante como divisor durante el mecanizado del plato.

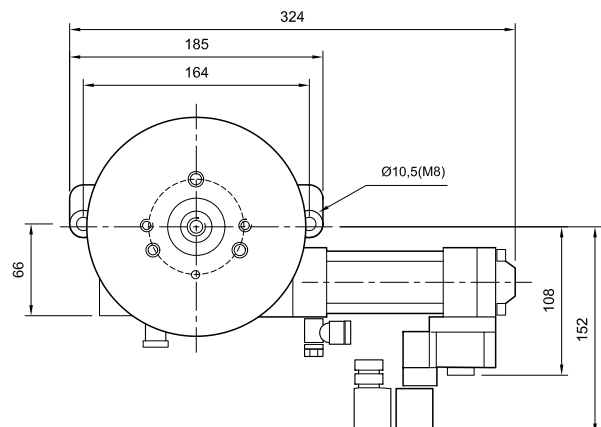
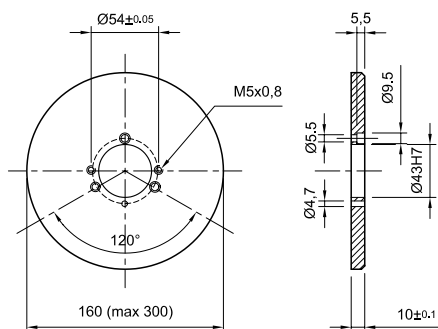
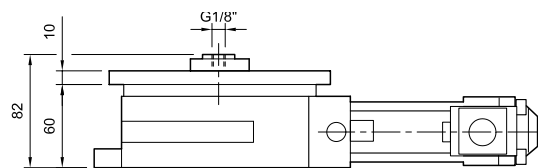
Son Dispositivos que transforman el movimiento lineal de un cilindro neumático en un movimiento rotativo de pasos, ideal como complemento en automatismos industriales.

La mesa rotante TAR 160 es aplicable donde se requiera de un dispositivo compacto y las cargas sean limitadas. Su gran resistencia, cuidado diseño, operación simple, bajo mantenimiento y precisión a lo largo del tiempo hacen de las mesas rotantes TAR 160 ideales para transferencias de rotación en dispositivos mecánicos o automatización de montajes.

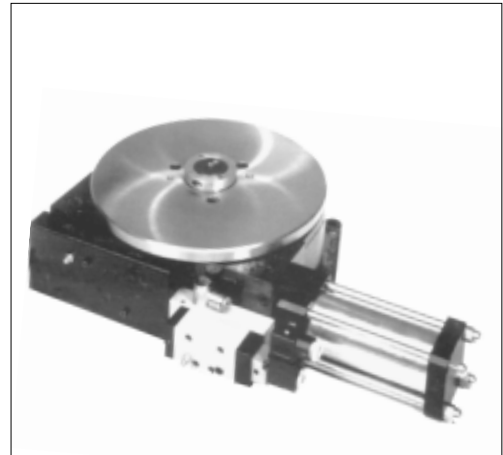
Características constructivas:

- Base de fundición de acero.
- Eje central templado, rectificado y lubricado por alemites.
- Cilindros con fin de carrera amortiguados neumáticamente.

TAR 160	Código
8 divisiones	0.900.000.292



Sentido de rotación	Horario
Accionamiento válvula ...	Eléctrico
Señal de sincronismo	Eléctrica
Divisiones	4-6-8-12-24
Diámetro de plato	300 mm standard (máx. 990 mm)
Presión de trabajo	3...6 bar (43...87 psi)
Torque teórico a 6 bar ...	57 Nm
Consumo de aire	1,8 NI (por ciclo a 6 bar)
Conexión de aire	G 1/8" (en el eje central)
Temperaturas	-20...50 °C (-4...122 °F)
Precisión de división	± 0,05 mm (± 1') (todas las estaciones)(*)
Planaridad de rotación ..	± 0,08 mm
Concentricidad (rotac.) ..	± 0,05 mm
Paralelismo base/plato ..	± 0,05 mm
Máx. carga en plato	980 N
Máx. fuerza en plato	3000 N (con mesa posicionada a 6 bar)



(*) Es virtualmente 0 (cero) si se usa la mesa rotante como divisor durante el mecanizado del plato.

Son dispositivos que transforman el movimiento lineal de un cilindro neumático en un movimiento rotativo de pasos, ideal como complemento en automatismos industriales.

La mesa rotante TAR 270 puede manipular grandes cargas. Su gran resistencia, cuidado diseño, operación simple, bajo mantenimiento y precisión a lo largo del tiempo hacen de las mesas rotantes TAR ideales para transferencias de rotación en dispositivos mecánicos o automatización de ensamblajes.

Características constructivas:

- Base de fundición de acero.
- Eje central templado, rectificado y lubricado por alemites.
- Cilindros con fin de carrera amortiguados neumáticamente.
- En forma especial pueden proveerse con cilindro de accionamiento de doble pistón o con control hidráulico de velocidad.

TAR 270	Código
4-6-8-12-24 divisiones	0.900.000.294

